

deutsch BeA-Druckluftnagler Typ 74/16-404 97/16-407

[1] Abmessungen: L = 210; H = 141 B = 40 mm;
 [2] Gewicht: 1,1 kg.
 [3] Zulässiger Luftdruck: 6 bar,
 [4] empfohlener Betriebsdruck: 5 - 6 bar.
 [5] Luftverbrauch pro Eintreibvorgang bei 6 bar:
 0,3 l freie Luft.

[6] Eintreibgegenstand: BeA-Klammern Typ 74 (404),
 97 (407) in den Längen von 6 bis 16 mm.

[7] A-bewerteter Einzelereignis-Schalldruckpegel $L_{WA,1s} = 87 \text{ dB}$
 [8] A-bewerteter Einzelereignis-Emission Schalldruckpegel am Arbeitsplatz $L_{PA,1s} = 82 \text{ dB}$

[9]*Vibrationskennwert liegt unter der Deklarationsgrenze

[10] Magazinart: Unterlader
 [11] Ladekapazität: min Typ 74 190 Klammern Typ 97 100 Klammern

[12] Luftanschluß: 9 bis 10 mm Nennweite
 Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise unbedingt beachten.

Austausch von Verschleißteilen

Achtung: Gerät von der Pneumatik-Druckquelle trennen, Klammermagazin entleeren. Die Befestigung der Kappe muß mit einem Drehschrauber erfolgen, bei dem das Drehmoment auf 8 Nm eingestellt ist.

Austausch des Treibers

Schraubkappe 14403726 herausdrehen (Bild 1). Das Gerät umdrehen und durch leichte Schläge auf eine Holzunterlage die Treiber-Kolbeneinheit vorsichtig herausklopfen (Bild 2). Die Lagernadel 13300186 mittels Durchschlag soweit herausdrücken, daß sich der Treiber auswechselt läßt (Bild 3). Verwenden Sie die BeA-Hilfsvorrichtung "Montageklotz" 14401089. Stift mittig in der Bohrung ausrichten. Danach muss die Bohrung im Kolben auf beiden Seiten leicht verstemmt werden. Dazu einen Dorn, Durchmesser 3mm, quer über die Bohrung legen (Bild 3) und mit einem Hammer auf den Dorn schlagen, so dass die Bohrung leicht verformt wird.

Auswechseln des Kolben O-Ringes

Siehe Beschreibung "Auswechseln des Treibers", dann O-Ring 13300158 auswechseln (Bild 3) und mit O-Ring-Fett 13301706 oder mit BeA-Öl 13301708 einsetzen.

Auswechseln des Puffers

Siehe Beschreibung "Auswechseln des Treibers". Treiber-Kolbeneinheit herausnehmen. Ausziehvorrichtung 14401109 senkrecht in den Zylinder führen und den Puffer herausziehen (Abb. 4).

Austausch von Druckfeder und Schubkasten

Sicherungsmuttern 13300436 lösen. Anschlag 14403815 abnehmen, den Unterschieber nach hinten aus der Abdeckschiene herausziehen. Schubkasten nach oben abheben und Federführungsstange mit Druckfeder und Federabstützung seitlich entnehmen (Bild 5). Defekte Teile ersetzen und in umgekehrter Reihenfolge wieder montieren.

Auswechseln der Ventil-O-Ringe

Zylinderschraube 13301104 lösen (Bild 6), danach Ventilabdeckung 14403732 abheben. Kompletten Ventileinsatz (Bild 7) herausklopfen. Die einem stärkeren Verschleiß unterworfenen O-Ringe 13300011, 13300111 und 13300073 sollten komplett ausgewechselt werden und mit O-Ring Fett 13301706 oder Öl 13301708 wieder eingesetzt werden.

English BeA Pneumatic Stapler Type 74/16-404, 97/16-407

This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating Instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.

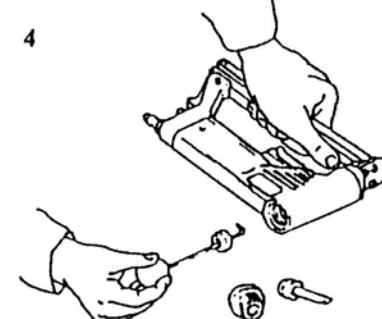
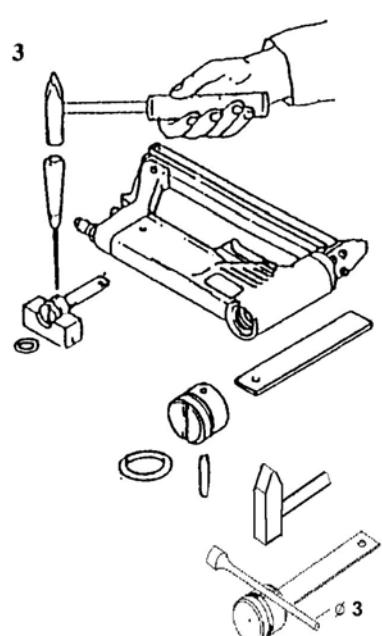
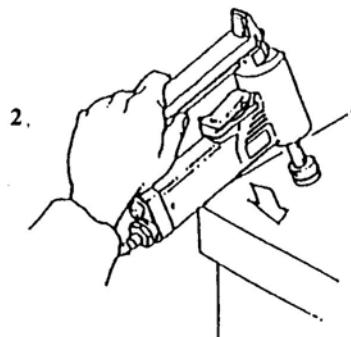
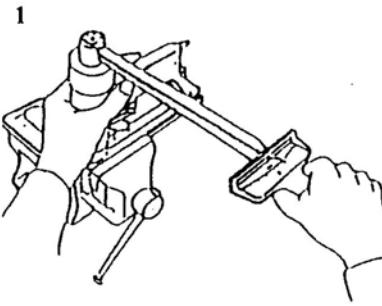
In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes [] (also see User Manual).

Service and repair

Attention! Always disconnect the tool from its air supply and empty magazine before attempting any repair. Always fix the cap with a torque wrench adjusted to 8 Nm.

To replace driver blade

Loosen cap 14403726 (fig. 1). Invert machine and tap gently on wooden surface to remove piston/driver blade assembly (fig. 2). With a pin punch tap out pin 13300186. Use BeA mounting block 14401089. The driver blade can then be removed. Replacement of the blade is a reversal of the above procedure. After inserting the pin the holes at both sides of the plastic piston have to be deformed again to prevent movement of the pin, which can then damage the cylinder. In order to do this, lay a drift punch, diameter 3mm, across the hole (fig.3) and hit the punch drift with a hammer so that the hole is deformed a little bit.



To replace piston O-ring

See instructions "to replace driver blade", then replace O-ring 13300158 (fig. 3) and grease with BeA grease 13301706 or with BeA oil 13301708 before refitting.

To replace bumper

With the piston/driver assembly removed always check the bumper. This can easily be removed as in illustration (4).

To replace feeder bar and pressure spring

Loosen safety nuts 13300436 and take off stop 14403815. Withdraw back nose assembly. Lift feeder bar and remove laterally spring guide shaft with pressure spring and spring support (fig. 5). Replace damaged parts. Reassembly is a reversal of above.

Changing of O-rings on valve system

Remove allen bolt 13301104 to release valve cap 14403732 (fig. 6). Figure 7 shows a breakdown of the valve components which are accessible once the valve cap 14403732 has been removed. Replace O-rings 13300011, 13300111 and 13300073 and grease with BeA O-ring grease 13301706 or oil 13301708 before reassembling.

français Agrafeuse pneumatique BeA Type 74/16-404, 97/16-407

Instructions de montage et entretien

Cette Nomenclature des pièces détachées et instructions de montage et le Manuel de l'utilisateur font partie du Mode d'Emploi. Avant utilisation veuillez les lire attentivement.

La partie en langue allemande contient les caractéristiques techniques avec des références [] (voir manuel d'instruction).

Remplacement de pièces défectueuses:

Attention: avant toute manipulation, débrancher l'alimentation d'air comprimé et décharger le magasin de pointes. La fixation du capuchon doit être effectuée obligatoirement à l'aide d'une clé dynamométrique, réglée à 8 Nm.

Marteau

Dévisser le capuchon 14403726 (fig. 1), retourner l'appareil, faire sortir par des légers mouvements de frappe sur un support en bois l'ensemble piston-marteau (fig. 2). Chasser l'axe 13300186 avec un mandrin afin de pouvoir enlever le marteau (fig. 3) Utiliser l'outil adapté BeA 14401089. Placer la gouille au centre du trou. Il est ensuite nécessaire d'aplatir légèrement des deux côtés le trou dans le piston. Pour cela, poser un mandrin de 3mm de diamètre en travers du trou (Fig. 3) et taper au marteau sur le mandrin de manière à déformer un peu le trou.

Joint torique du piston

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", ensuite remplacer le joint 13300158 (fig. 3). Graisser ou huiler bien ce joint: graisse 13301706, huile 13301708.

Amortisseur

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", sortir ensuite l'amortisseur à l'aide de l'outil spécial 14401109 (fig. 4).

Chariot et ressort à pression

Dévisser les écrous 13300436 enlever le butoir 14403815. Retirer par l'arrière le chargeur. Soulever le chariot et enlever latéralement la tige avec le ressort à pression et son support (fig. 5) Remplacer les pièces défectueuses et les remonter dans le sens inverse.

Remplacement des joints de soupape

Dévisser la vis cylindrique 13301104 (fig. 6), enlever le capuchon de soupape 14403732 (fig. 6). Faire sortir le bloc complet "soupape" (fig. 7). Les joints toriques 13300011, 13300111 et 13300073 sont soumis à une forte usure: il est recommandé de les remplacer aussi souvent que cela est nécessaire, en les graissant ou en les huilant, graisse 13301706, huile 13301708.

español Grapadora neumática BeA tipo 74/16-404 97/16-407

Esta Lista de piezas e instrucciones de mantenimiento son partes - junto con las Instrucciones para el operario - de las normas de trabajo. Antes del uso deben leerse detenidamente dichas instrucciones y atender las instrucciones de seguridad.

En la parte alemana de la lista de repuestos figuran datos técnicos bajo cifras características []. (Véase también el manual de usuario.)

Cambio de piezas

Importante: Desconectar la máquina de la alimentación de aire comprimido. Vaciar el cargador de grapas. Fije la tapa con una llave dinamométrica ajustada a 8 Nm.

Cambio de la lengüeta

Desenroscar el carril tapa 14403726 (fig. 1). Darle la vuelta a la máquina y extraer mediante golpes cuidadosos contra una base de madera, todo el pistón

completo (fig. 2). Sacar el pasador 13300186 con un punzón, hasta que pueda cambiarse la lengüeta (fig. 3). Utilice el dispositivo auxiliar BeA "Taco de montaje 14401089". Centrar el pasador en el agujero. A continuación el agujero en el pistón debe ser retacado ligeramente de ambos lados. Para ello colocar transversalmente encima del agujero un mandril de un diámetro de 3 mm (figura 3) y golpear el mandril con un martillo de modo que el agujero quede ligeramente deformado.

Cambio del aro tórico del pistón

Véase descripción "cambio de la lengüeta", después se procede a cambiar el aro tórico 13300158 (fig. 3) y se vuelve a insertar provisto de grasa para aros tóricos 13301706 ó aceite 13301708.

Cambio del amortiguador

Véase descripción "cambio de la lengüeta", extraer el pistón completo, introducir el dispositivo extractor 14401109 verticalmente en el cilindro y sacar el amortiguador (figura 4).

Cambio del resorte de presión y empujador

Soltar las tuercas 13300436. Retirar el tope 14403815. Sacar por detrás la guía. Levantar el empujador y quitar lateralmente el riel inclusu su resorte de presión con su soporte (fig. 5). Cambiar las partes defectuosas. Montar de la forma reversible.

Cambio de los aros tóricos de la válvula

Soltar el tornillo cilíndrico 13301104, levantar la tapa de válvula 14403732 (fig. 6), sacar todo el conjunto de la válvula completa (fig. 7) aplicando ligeros golpes. Conviene cambiar totalmente los aros tóricos 13300011, 13300111, y 13300073, sometidos a un mayor desgaste y volverlos a insertar con grasa para aros tóricos 13301706 ó aceite 13301708.

**Fissatrice pneumatica BeA 74/16-404,
97/16-407**

La Lista ricambi/istruzioni di manutenzione e l'allegato Manuale per l'utilizzatore costituiscono le istruzioni per l'uso. Leggere attentamente prima di utilizzare la fissatrice e rispettare assolutamente le norme di sicurezza riportate.

Sostituzione delle parti di usura

Nella parte tedesca della distinta pezzi di ricambio, dati tecnici sono evidenziati tra parentesi quadre []. (cfr. anche il manuale per l'operatore).

Attenzione: staccare la fissatrice dall'aria compressa e scaricare il caricatore. Il fissaggio del coperchio deve essere effettuato con una chiave dinamometrica registrata su un momento torcente di 8 Nm.

Sostituzione della lama

Togliere il coperchio 14403726. Ruotare la fissatrice e battere con leggeri colpi sull'angolo di un tavolo di legno in modo da favorire l'uscita della lama e del pistone (fig. 1 e fig. 2). Spingere in fuori il perno 13300186 con un punteruolo per quanto sufficiente a permettere la sostituzione della lama (fig. 3). Utilizzare allo scopo l'attrezzature speciale BeA 14401089. Centrare lo spinotto assialmente nel foro. Il foro nel pistone deve essere poi leggermente cianfrinato da entrambe le parti. Allo scopo appoggiare trasversalmente sul foro una spina del diametro di 3 mm (Figura 3) e battere con un martello in modo da deformare leggermente il foro.

Sostituzione dell'O-Ring del pistone

Seguire le istruzioni per la sostituzione della lama quindi sostituire l'O-Ring 13300158 (fig. 3) e rimontarlo dopo averlo opportunamente ingrassato con grasso BeA 13301706 oppure con olio BeA 13301708.

Sostituzione del tamponcino ammortizzatore

Seguire le istruzioni per la sostituzione della lama. Estrarre il pistone con la lama, quindi inserire verticalmente nel cilindro l'estratore 14401109 ed estrarre il tamponcino (fig. 4).

Sostituzione molla di pressione e dello spintore

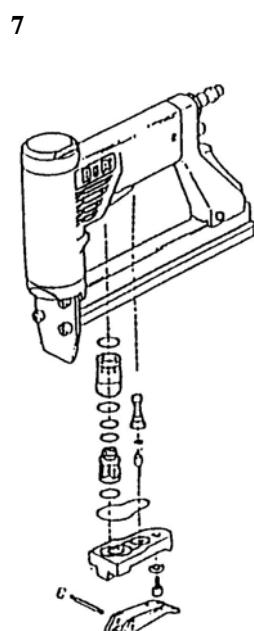
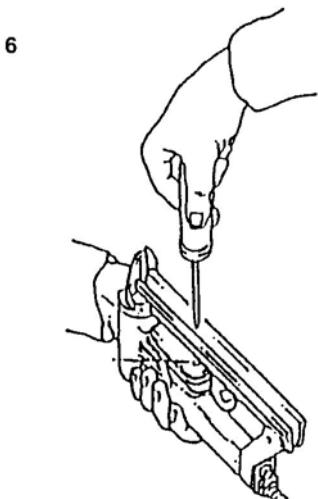
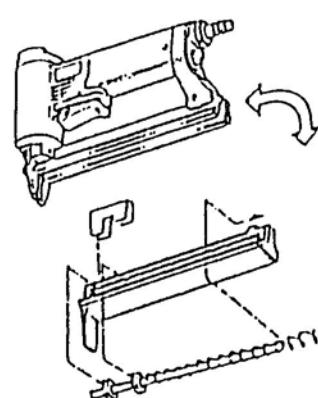
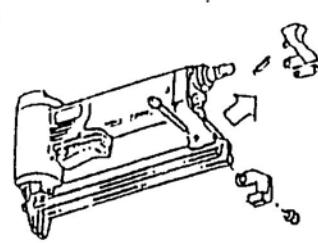
Svitare i dadi 13300436. Togliere la battuta 14403815. Sfilare il carrello parte inferiore del carter di copertura. Sollevare lo spintore, togliere l'asta di guida per la molla, la molla di pressione ed il supporto agendo lateralmente (fig. 5). Sostituire le parti difettose e procedere al rimontaggio nell'ordine inverso.

Sostituzione dell'O-ring della valvola

Svitare la vite cilindrica 13301104 quindi togliere il coperchio valvola 14403732. Estrarre il gruppo valvola completo (fig. 6 e fig. 7). Sostituire l'O-Ring 13300011, 13300111 e 13300073 che sono i più soggetti all'usura. Ingrassarli con grasso per O-Ring 13301706 o con olio 13301708 e procedere al rimontaggio. Smontare il coperchio come sopra descritto.

**BeA luchtdruktacker Type 74/16-404,
97/16-407**

Deze onderdelenlijst en service-instructie vormt één geheel met bijgaand instructieboekje en de gebruiksaanwijzing. Lees het zorgvuldig voordat het apparaat in gebruik wordt genomen en houd u strikt aan de veiligheidsvoorschriften.



In het Duitse gedeelte van de reserve-onderdelenlijst staan technische specificaties onder codenummers []. (Zie ook het bedieningshandboek).

Reparatiewerkzaamheden

Let op! Ontkoppel eerst het apparaat van de luchtleiding en onlaad het magazijn. De kap moet worden vastgedraaid met een momentsleutel, die op een draaimoment van 8 Nm is ingesteld.

Vervanging van het slagmes

Schroefkap 14403726 eruit draaien (afb. 1). Het apparaat op z'n kop houden en door licht tikken op een houten tafel het slagmes met zuiger er voorzichtig uitkloppen (afb. 2) De borgpen 13300186 d.m.v. een doorslag zover eruit drukken, dat het slagmes vervangen kan worden (afb.3). Gebruik het BeA hulpstuk 14401089 om beschadiging te voorkomen. Plaats de zuigerpen precies midden in het zuigergat. Daarna moeten de beide einden van het pentagat iets opgestuikt worden. Leg hiertoe een drevel, diameter 3 mm, dwars over de pengaten (afbeelding 3) en tik er met een hamer op, zodat de gaten enigszins vervormen.

Vervanging van de O-ring op de zuiger

Zie beschrijving "verganging van het slagmes", daarna O-ring 13300158 vervangen (afb. 3) en met O-ring-vet (13301706) of met BeAolie (13301708) opnieuw monteren.

Vervanging van buffer

Zie beschrijving "verganging van het slagmes". Slagmes met zuiger eruit nemen. Uitneemhaakje 14401109 loodrecht in de cylinder steken en de buffer eruit trekken.

Vervanging van de drukveer en aandrukschuit

Moeren 13300436 losdraaien. Aanslag 14403815 afnemen. De onderlader naar achteren uit het magazinkap trekken. Aandrukschuit naar boven toe uittrekken en de veerondersteuning zijaards uittrekken (afb. 5). De defekte onderdelen vervangen en in omgekeerde volgorde weer monteren.

Vervanging van de ventiel O-ringen

Inbusbout 13301104 losdraaien, daarna ventielkap 14403732 eraf nemen (6). Complete ventiel eruit tikken (op houten tafel kloppen) (7). De snel slijtende O-ringen 13300011, 13300111 en 13300073 moeten geheel vervangen worden en met O-ring vet of olie 13301708 opnieuw gemonteerd worden.

Dansk

**BeA-trykluftsømmaskine type 74/16-404;
97/16-407**

Denne reservedelsliste/disse serviceoplysninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog driftsvejledningen. Dette materiale bedes. De venligst gennemlæse omhyggeligt samt ubetinget iagtage sikkerhedsoplysningerne føribrugtagningen.

I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre []. Udskiftning af sliddede

Bemærk: Apparatet adskilles fra pneumatik-trykkilden, klammemagasinet tømmes. Fastgørelsen af kappen skal ske med en skruetrækker på hvilken drejemomentet er indstillet til 8 Nm.

Udskiftning af drivdoren

Skruekappen 14403726 drejes ud (illustration 1). Apparatet vendes om og ved hjælp af lette slag på et træunderlag bankes drivdorn-stempelheden forsigtigt ud (illustration 2). Lejenålen 13300186 trykkes så langt ud, at drivdoren lader sig udskifte (illustration 3). Anvend BeA-hjælpesordningens "Montageklods" 14401089. Plaats de zuigerpen precies midden in het zuigergat. Daarna moeten de beide einden van het pentagat iets opgestuikt worden. Leg hiertoe een drevel, diameter 3 mm, dwars over de pengaten (afbeelding 3) en tik er met een hamer op, zodat de gaten enigszins vervormen.

Udskiftning af stemplets O-ring

Se beskrivelsen "Udskiftning af drivdoren", udskift derpå O-ring 13300158 (illustration 3) og indsæt med O-ringsfedt 13301706 eller med BeA-olie 13301708.

Udskiftning af pufferen

Se beskrivelsen "Udskiftning af drivdoren". Drivdorn-stempelheden tages ud. Udtørnkningsanordning 14401109 indføres lodret i cylinderen og pufferen trækkes ud (illustration 4).

Udskiftning af trykfjeder og trykkasse

Sikringssmøtrikker 13300436 løsnes. Anslag 14403815 tages ud, underskyderen trækkes ud fra afdækningsskinnen bagud. Trykkassen løftes af opad, og fjederstrestangen med trykfjeder og fjederunderstøtning udtages til siden (illustration 5). Defekte dele erstattes, og montering sker i omvendt rækkefølge.

Udskiftning af ventil-O-ring

Cylinderskrue 13301104 løsnes (illustration 6), derpå løftes ventilafdækning 14403732 af. Den komplette ventilindsats (illustration 7) bankes ud. O-ringe 13300011, 13300111 og 13300073, der er utsat for et størkere slid, bør udskiftes komplet og monteres med O-ringsfedt 13301706 eller olie 13301708.

**BeA tryckluftsdriiven spikpistol typ 74/16-404
97/16-407**

Denna reservdelslista/serviceanvisningar utgör en bruksanvisning i förening med bifogade handbok. Läs noggrant igenom anvisningarna innan pistolen tas i drift och följ säkerhetsanvisningarna! I den tyska delen av reservdelslistan finns de tekniska uppgifterna vid kodnummer []. Byta ut försilningsdelar

Varning: Skilj apparaten från tryckluftssystemet, töm magasinet. Kåpan ska skruvas fast med en momentnyckel som är inställt på 8 Nm.

Byta ut pådrivaren

Skriva ur den gångade kåpan 14403726 (bild 1). Vänd på pistolen och knacka med lätt slag försiktigt ut pådrivar-kolvenheten på ett träunderlag (bild 2). Tryck ut lagernälen 13300186 med ett hälslag tills pådrivaren går att byta ut (bild 3). Använd BeAs hjälpmittel "monteringskloss" 14401089. Rikta stiftet mitt i borrhålet. Därefter skall borrhålet i kolven stämmas något på båda sidor. Lägg ett stift (3 mm diameter) diagonalt över borrhålet (bild 3) och slå med en hammare på stiftet, så att borrhålet deformeras något.

Byta ut kolvens o-ring

Se beskrivningen "Byta ut pådrivaren". Byt sedan ut o-ringen 13300158 (bild 3). Sätt i den nya o-ringen med o-ringfett 13301706 eller BeA-olja 13301708.

Byta ut bufferten

Se beskrivningen "Byta ut pådrivaren". Ta ur pådrivar-kolvenheten. Förlat utdragsanordningen 14401109 lodrätt i cylindern och dra ut bufferten (bild 4).

Att byta ut tryckfjäder och låda

Lossa stoppmutterna 13300436. Avlägsna stopparen 14403815, dra ur undermataren bakåt från täcklistan. Lyft lådan uppåt och avlägsna fjäderstyrstången med tryckfjädern och fjäderstödet åt sidan (bild 5). Ersätt de defekta delarna och montera ihop igen i omvänt ordningsfoljd.

Byta ut ventilens o-rings

Lossa cylinderskruven 13301104 (bild 6). Lyft sedan av ventilhöljet 14403732. Knacka ur hela ventiliunsatsen (bild 7). O-ringarna 13300011, 13300111 och 13300073 utsätts för starkare slitage och samtliga ska därför bytas ut. Sätt i de nya o-ringarna med o-ringfett 13301706 eller olja 13301708.

**BeA-paineilmanaulauskone typpi 74/16-404;
97/16-407**

Tämä varaosalista/huolto-ohjeet muodostavat käyttäjäkäsikirjan kanssa tuotteen käyttöohjeet. Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöönottoa ja noudata ehdottomasti turvallisuusohjeita. Varaosalistan saksankielisessä osassa ovat tekniset tiedot merkitytunnusnumeroin []. Kuluvien osien vaihto

Huomio: Irrota laite pneumaattisesta painelähteestä, tyhjennä makasiini. Suojan kiinnittäminen on suoritettava väentömomenttiavaimella, jolloin käännotmomentti asetetaan 8 Nm:ksi

Ohjaimen vaihto

Poistetaan kierrekansi 14403726 (kuva 1). Käännä laitetta ja ravista ulos pienellä iskulla puualustaan vasten ohjain-mäntä-yksikkö (kuva 2). Laakerineula 13300186 työnnetään niin pitkälle ulos, että ohjain voidaan vaihtaa (kuva 3). Käytä BeA-apulaitetta "asennuspölkky" 14401089. Varmista, että tappi on keskellä reikää. Sen jälkeen männän reikä on tilkittävä molemmitä puoliita keykesti. Käytä siihin halkaisijaltaan 3 mm:n turnaa, joka asetetaan poikittain reiän pääle (kuva 3). Lyö vasaralla turnaaa siten, että reikä muotoutuu hieman.

Männän O-renkaan vaihto

Katso kuvaus "ohjaimen vaihto", vaihda sitten O-rengas 13300158 (kuva 3) ja aseta uusi O-rengas käyttämällä O-rengasrasvaa 13301706 tai BeA-öljyä 13301708.

Iskunvaimentimen vaihto

Katso kuvaus "ohjaimen vaihto". Otetaan ohjain-mäntä-yksikkö ulos. Ohjataan ulosvetolaitte 14401109 pystysuoraan sylinteriin ja vedä iskunvaimennin ulos (kuva 4).

Puristusjousjen ja vetolaatikon vaihto

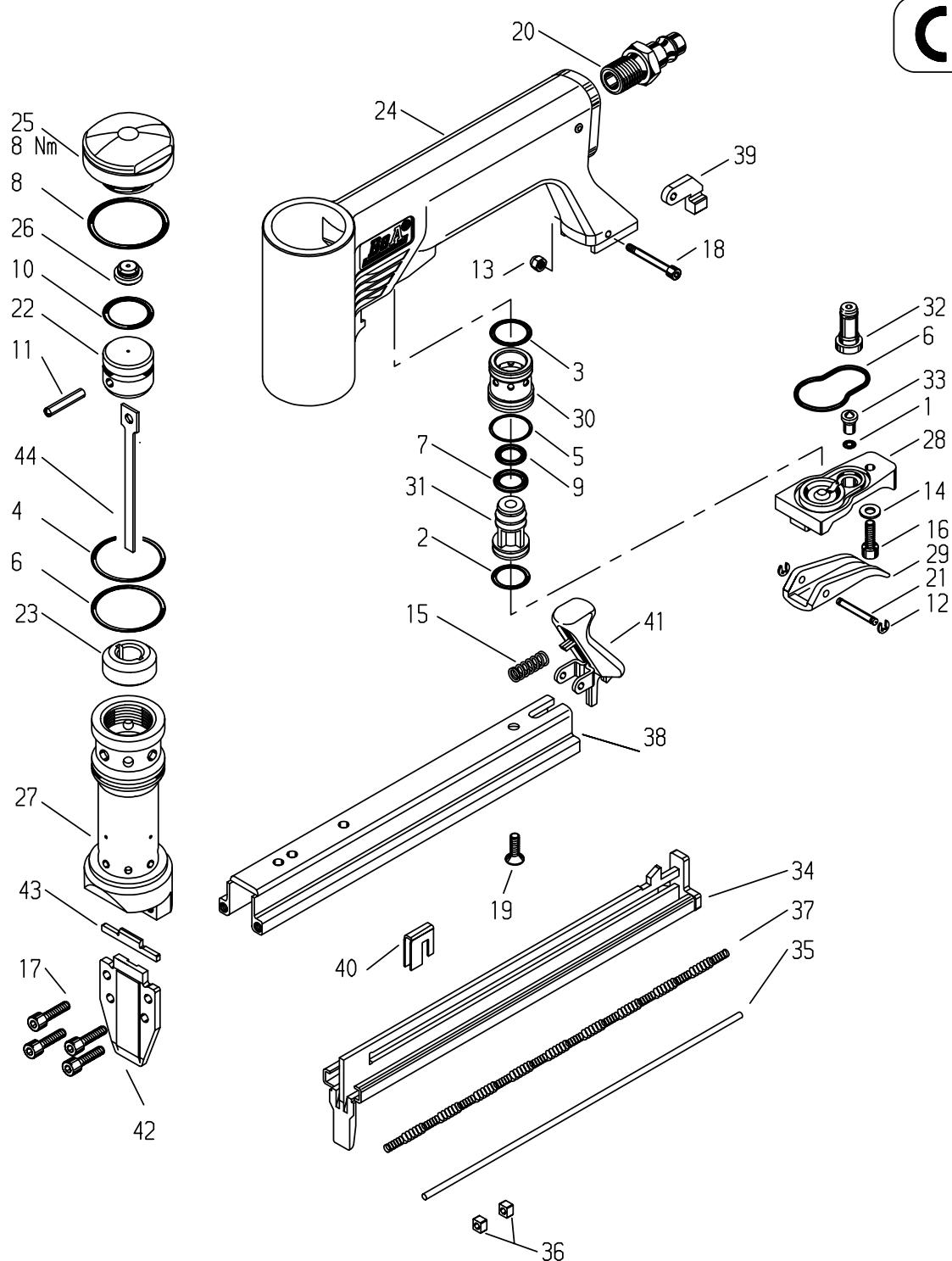
Irrota varmistinmutterit 13300436. Poista vaste 14403815, vedä alaluiti peitekiskosta taaksepäin pois. Nosta vetolaatikkoa ylöspäin ja vedä jousiohjaustanko sekä puristusjousi ja jousituksi sisuvaan pois (kuva 5). Vaihda vialliset osat ja asenna päävastaisessa järjestysessä takaisin.

Venttiilien O-renkaiden vaihto

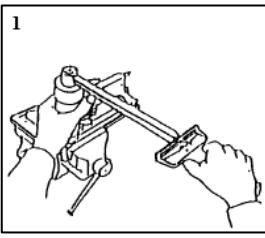
Löysätään sylinteriruuvia 13301104 (kuva 6), jonka jälkeen nostetaan venttiiliinkantta 14403732. Otetaan koko venttiilsarja pois (kuva 7). Kovemmasta kulutuksesta käräsvät O-renkaat 13300011, 13300111 ja 13300073 pitää vaihtaa kaikki ja asettaa uudestaan laittamalla O-renkaiden rasvaa 13301706 tai öljyä 13301708.

Für Typ 97/16-407 12000048					
1 O-Ring	13300002	23 Puffer	14403714	34 Unterschieber	14403809
2 O-ring	13300011	Bumper		Back nose assembly	
3 Joint torique	13300012	Amortisseur		Chargeur	
4 Aro torico	13300021	Amortiguador		Guia	
5	13300054				
6	13300070	24 Gehäuse	14403722	35 Federführungsstange	14403810
7	13300073	Body		Spring guide shaft	
8	13300082	Corps		Tige	
9	13300111	Cuerpo		Västago guia muelle	
10	13300158				
11	Lagernadel	13300186	25 Kappe	14403726	36 Federabstützung
	Pin		Cap		Spring support
	Axe		Capuchon		Support de ressort
	Eje		Cabeza		Soporte de muelle
12	Sicherungsscheibe	13300346	26 Dämpfer	14403727	37 Druckfeder
	Circlip		Damper		Pressure spring
	Clips		Amortisseur		Ressort à pression
	Clip		Regulador		Muelle de presion
13	Sicherungsmutter	13300436	27 Zylinder	14403728	38 Abdeckschiene
	Safety nut		Cylinder		Cover
	Ecrou de sûreté		Cylindre		Rail de couverture
	Tornillo de seguridad		Cilindro		Tapa cargador
14	Scheibe	13300479	28 Ventilabdeckung	14403732	39 Anschlag
	Disc		Valve cap		Stop
	Rondelle		Capuchon de soupape		Butoir
	Arandela		Tapa valvula		Tope
15	Druckfeder	13301014	29 Auslöser	14403733	40 Schubkasten
	Pressure spring		Trigger		Feeder bar
	Ressort à pression		Levier de détente		Chariot
	Muelle de presion		Gatillo de disparo		Barra cargador
16	Zylinderschraube	13301104	30 Ventilzylinder	14403734	41 Sperrlinke
17	Allen bolt	13302683	Valve cylinder		Locking pawl
18	Vis cylindrique	14400119	Cylindre de soupape		Cliquet
	Tornillo allen		Valvula cilindro		Trinquete de cierre
19	Senkschraube	13302684	31 Ventilschaft	14403735	42 Werkzeug Teil 1
	Countersunk bolt		Valve shaft		Front nose
	Vis creuse fraisée		Corps de la soupape		Plaque frontale
	Tornillo avellanado		Västago valvula		Placa guia delantera
20	Anschlußnippel	14000244	32 Zwischenhülse	14403736	43 Werkzeug Teil 2
	Air hose connector		Cylinder, intermediate valve		Back nose
	Embout de raccordement		Arbre intermédiaire		Plaque arrière
	Conector de aire manguera		Valvula intermedio cilindro		Placa guia posterior
21	Achse	14400118	33 Schaltstift	14403738	44 Treiber
	Pin		Valve pin		Driver blade
	Axe		Bouton de commande		Marteau
	Eje		Pasador valvula		Lengueta
22	Kolben	14403712			
	Piston				
	Piston				
	Piston				

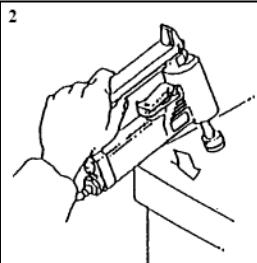
Typ 74/16-404 [Art.-Nr. 12000042]
 Type 97/16-407 [Art.-Nr. 12000048]
 Tipo



BeA Havalı Zımba Tabancası Model 97/16-407



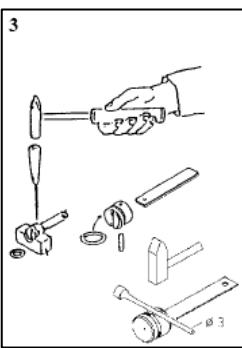
- (1) Boyutlar: 210x141x40 (UxYxG)
- (2) Ağırlık: 1,1 kg.
- (3) En yüksek çalışma basıncı: 6 bar
- (4) Çalışma basıncı: 5–6 bar
- (5) Hava sarfiyatı/çalışma: 0,3lt / 6 bar
- (6) Zımba teli; tip 74 (404), 6 ile 16mm arası
- (7) Tek atımlık ses gürültü seviyesi 87dB
- (8) Çalışma yeri ses gürültü seviyesi 82 dB
- (9) Titreşim özellikler belirlenen değerlere uygundur.



Bu yedek parça listesi/servis talimatları ekteki ile birlikte kullanım kılavuzunu oluşturmaktadır. Makinayı kullanmadan önce dikkatlice okuyun ve emniyet kurallarını sıkı bir şekilde uygulayın.

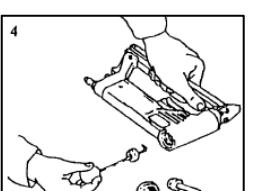
Bakım ve Tamir

Dikkat! Herhangi bir bakım yapmadan önce daima aleti hava kaynağından çıkartın ve aletin içini boşaltın. Daima kapağı 8Nm'ye ayarlı tork anahtarı ile sıkın.



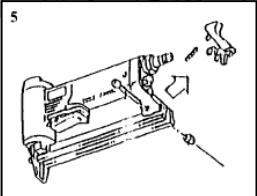
Sürücü bıçağının değiştirilmesi

Kapağı 14403726 (fig 1) gevşetin. Tabancayı ters çevirin ve piston-sürücü bıçak takımını çıkartmak için tahta bir yüzeye hafifçe vurun (fig 2). Mil çubuğu kullanarak mili 13300186 çıkartın. BeA montaj bloğunu 14401089 kullanın. Sürcü bıçak ancak bu şekilde çıkartılabilir. Yeni bıçağın takılması yukarıda anlatılan işlemlerin tersi yapılarak gerçekleştirilebilir. Milleri yerleştirdikten sonra millerin hareket edip silindiri hasar görmesine neden olmasının engellenmesi için plastik pistonun her iki tarafındaki deliklerin tekrar deform olması gerekmektedir. Bunu yapmak için delik boyunca (fig 3) 3 mm çaplı tornavida benzeri bir alet yerleştirin ve bu alete çekiç ile deliğin bir nebze deform olası için vurun.



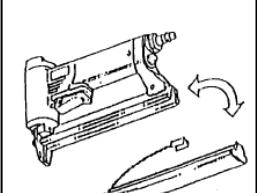
Piston O-ring'in değiştirilmesi

"Sürücü bıçağının değiştirilmesi" talimatlarına bakın ve sonra O-ring 1330158 değiştirin (fig 3) ve yenisini yerleştirmeden önce gres 13301706 veya yağ 13301708 ile yağlayın.



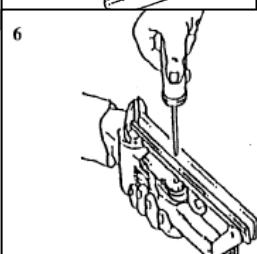
Tamponun değiştirilmesi

Piston sürücü takımını çıkartıldığında her zaman tamponu da kontrol edin. 4. şekilde gösterildiği gibi tampon rahatlıkla çıkartılabilir.



Gerilim yayının ve besleme çubuğu değiştirilmesi

Arka burun takımını çıkartmak için emniyet somununu 13300436 ve civatayı 144037390 söküñ. Bu durumda kilitleme mandalı ve yay çıkartılabilir (fig 5). Arka burun takımını çıkartın. Şimdi gerilim yayını ve besleme çubuğu değiştirmek (fig 4) son derece kolaylaşmıştır. Geri kurulum için yukarıdaki aşamaların tersini yapın.



Valf sistemindeki O-ringin değiştirilmesi

Valf kapağını 14403732 çıkarmak için allen civatasını 13301104 söküñ (fig 6). Valf contasını söküñ ve valfin bütün parçalarını çıkartın. 7. şekilde valf kapağı 14403932 söküldükten sonra hepsi birbirinden ayrılabilen parçaların görünümü verilmiştir. O-ringleri 13300011, 13300073 ve 13300111 değiştirin ve yenisini yerleştirmeden önce gres 13301706 veya yağ 13301708 ile yağlayın.

